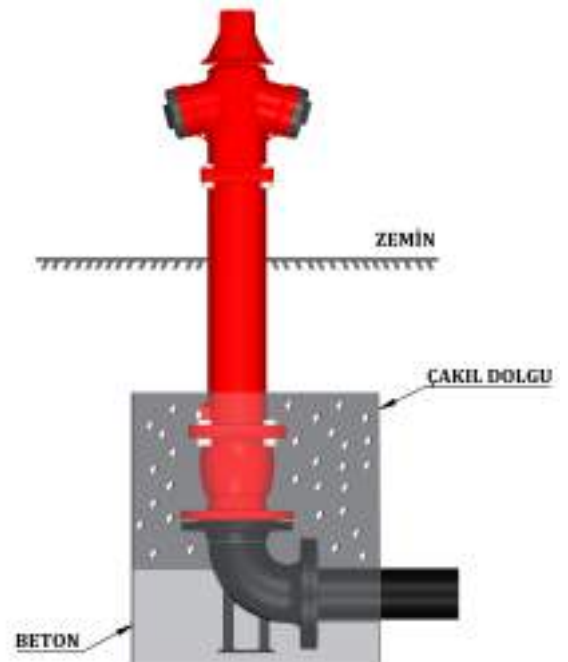


GENEL TANIM

- ✓ Yapıların yangından korunmasında, ilk müdahalede söndürülemeyen yangınlara dışarıdan müdahale edebilmek için mümkün olduğunca yapının veya binanın tüm çevresini kapsayacak şekilde tesis edilecek hidrant sistemi bünyesinde yerleştirilecek hidrantlar, itfaiye ve araçlarının kolay ulaşabileceği ve bağlantı yapabileceği şekilde montaj edilmelidir.
- ✓ Hidrantlar arası uzaklık çok riskli bölgelerde 50 m, riskli bölgelerde 100 m, orta riskli bölgelerde 125 m, az riskli bölgelerde 150 m, olmalıdır, korunan binalardan ortalama 5-15 m kadar uzağa konulmalıdır.
- ✓ Yangın hidrantları mümkün oldukça köşe başlarına ve tepe noktalarına gelecek şekilde trafik kazalarında az etkilenmesini sağlamak için hidrantlar kuytu yerlere ve kaldırım taşından 60 cm iç tarafa yerleştirilmelidir.
- ✓ Hidrant üzerindeki hortum bağlantı yerleri yerden en az 40 cm yükseklikte olmalı 110 cm 'den yüksekte montaj edilmemelidir.
- ✓ Hidrant sistemine su beslemesini sağlayan boru donanımında ring sistemi yok ise kullanılabilir en düşük boru çapı 150 mm olmalıdır.
- ✓ Hidrant sistemi en az 1900 L/dak olmalı ve yapının risk durumuna göre debi artırılmalıdır, hidrant çıkışında ise 700 kPa basınç olmalıdır.
- ✓ Sistemde kullanılacak yer üstü hidrantları TS EN 14384 nolu standartta uygun olarak üretilmesi gerekmektedir.
- ✓ Hidrant sistemlerinde yenileme ve bakım işlemlerinin yapılabilmesi için uygun noktalarda ve yerlerde yer altı ve/veya yer üstü hat kesme vanaları konumlandırılmalıdır.
- ✓ Hizmette bulunan araçların giremeyeceği ya da manevra yapamacağı yerlerde ulaşım imkanı olmayan yapıların olduğu yerlerde uygun yerlere yer üstü yangın hidrantları veya pompa sistem ile yeterli kapasitede yangın havuzları ve sarnıçlar olması gerekmektedir.



- **Fabrika&Üretim** : Teksan San.Sit.Fevzi Çakmak Mah. 10758 Sok. No:13/G Karatay / KONYA
- **Satış&Merkez** : Selahaddin Eyyubi Mah.Seymenler Cad. 16/B Selçuklu / KONYA
- **Gsm** : 0 (506) 688 04 83
- **e-mail** : info@gurelteknik.com

YER ÜSTÜ YANGIN HİDRANTI
fire&valve

ÜRÜN STANDARTLARI

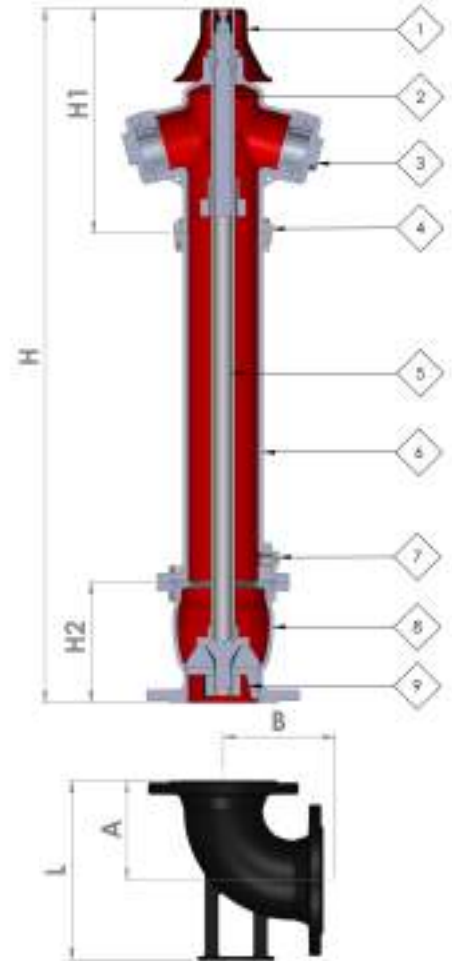
Ölçüler	DN80 - DN100
Tasarım	TS EN 14384
Bağlantı Boyutları	EN 1092-2 / ISO 7005-2
Markalama	TS EN 19
Testler	TS EN 14384

Test Basınç Aralığı (Bar)		
Max Çalışma Basıncı	Gövde Testi	Conta Testi
16	24	17,6
Tüm ürünler % 100 'ü ALY tesislerinde testlere tabi tutulur		

Anma Çapı	Çıkış Çapı	Kv m ³ /h		Kv m ³ /h
		Tek Çıkış	Çift Çıkış	
DN 80	2"	40	60	121
DN 100	2½"	80	140	161

NO	ÜRÜN	MALZEME
1	KAPAK	EN GJS 400 (SFERO)
2	MİL	AISI 420 PASLANMAZ
3	BAĞLANTI KAPAĞI	ALUMINYUM
4	GÖVDE	EN GJS 400 (SFERO)
5	KUMANDA BORUSU	ST 37
6	ARA GÖVDE	EN GJS 400 (SFERO)
7	TAHLİYE	GALVANİZ
8	ALT GÖVDE	EN GJS 400 (SFERO)
9	SÜRGÜ SABİTLEYİCİ	EN GJS 400 (SFERO)

DN (mm)	H	H1	H2	A	B	L
80-100	1000	325	175	145	145	260
	1250					
	1450					
	1750					
	2150					



- **Fabrika&Üretim** : Teksan San.Sit.Fevzi Çakmak Mah. 10758 Sok. No:13/G Karatay / KONYA
- **Satış&Merkez** : Selahaddin Eyyubi Mah.Seymenler Cad. 16/B Selçuklu / KONYA
- **Gsm** : 0 (506) 688 04 83
- **e-mail** : info@gurelteknik.com